



广东建达盛塑胶科技有限公司

Guangdong Kinta sheng Plastic Technology Company Limited

物性数据

Physical Property data

产品型号：ABS NI3600-J791

基本特性 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS	注意事项 CAUTION
- 良好韧性 - 良好加工性 - 尺寸稳定性	- 耐化学性 - 良好电性能	高光产品温度应提高
	• 注塑成型 应用于汽车工业、电器仪表、机械工业等。	

2、性能 Property

	性能 Properties	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	国际单位 Unit	典型值 ^[1] Typical Values
物理性能 Physical	密度 Density	D-792	23℃	g/cm ³	1.06
	吸水率 Moisture absorption	D-750	23℃, 24hr	%	0.2
	熔融指数(MFR)	D-1238	220℃,10kg	g/10min	20
机械性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile strength	D-638	20mm/min	MPa	39
	伸长率 Elongation at break	D-638	20mm/min	%	15
	弯曲强度 Flexural strength	D-790	5mm/min	MPa	73
	弯曲模量 Flexural modulus	D-790	5mm/min	MPa	2100
	冲击强度（缺口） IZOD Impact Strength (notched)	D-256	3.2mm,23℃	KJ/ m ²	20
热性能 Thermal	热变形温度 HDT	D-648	1.8MPa, 3.2mm	℃	75
	阻燃性 Flammability	UL-94	1.6mm	-	HB
	线膨胀系数 Coefficient of linear thermal expansion	D-696	23℃	mm×10 ⁻⁵ ℃ ⁻¹	8
电气性能 Electrical	体积电阻率 Volume resistivity	D-257	23℃	Ω · cm	10 ¹⁷
	介电强度 Dielectric strength	D-149	23℃	KV/mm	30
	表面电阻率 Surface resistivity	D-257	23℃	Ω	10 ¹⁷
其它 Others	收缩率 Mold shrinkage	D-955	3.2mm	%	0.4~0.7
	维卡软化温度 Vicat softening temperature	D-1525	-	℃	80

[1]典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品使用的标准。

Typical values is the average laboratory data, for use reference,only not as a product standards.

3、典型加工条件 Processing Conditions

	典型值 Start Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.	210℃	200~220℃
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	190℃
	中段, Center	200℃
	前段, Front	210℃
模具温度 Mold Temp.	70℃	40~80℃
注塑速度 Injection Speed	中速到高速 Moderate to high	
预干燥 Pre-Dry Requirements	80~85℃,2~4 hr	

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述参数做适当调整。

The above-mentioned data is for injection reference, should adjust according to the difference of the machines and molds and the specific requirement of the products.

日期：2023.11.01