

G360

окрашенный ABS

version:6.6

Особенности	Применение
<ul style="list-style-type: none"> повышенный блеск улучшенная ударная прочность UL94 HB@1.2mm-3.0mm 	<ul style="list-style-type: none"> литье под давлением бытовая техника инструменты/игрушки электротовары

Свойства	Метод измерения	Условия измерения	Единицы СИ	Значение
Механические				
Прочность при растяжении	ISO 527-2	50mm/min	МПа	46
Прочность при растяжении при разрыве	ISO 527-2	50mm/min	%	10
Прочность на изгиб	ISO 178	2mm/min	МПа	74
Модуль изгиба	ISO 178	2mm/min	МПа	2400
Ударная прочность по Изоду с надрезом	ISO 180	23°C	кДж/м	22
Твердость по Роквеллу	ISO 2039/2	R-Scale	-	104
Термические				
Температура начала деформации под нагрузкой	ISO 75	1.8МПа	°C	82
Температура размягчения по Вика	ISO 306	50N, 120°C/h	°C	96
Электрические				
Объемное сопротивление	IEC 60093	-	Ωсм	10 ¹⁶
Диэлектрическая прочность	IEC 60243-1	2mm, в масле	кВ/мм	23
Прочие				
Плотность	ISO 1183-1	23°C	г/см ³	1.05
ПТР	ISO 1133-1	220°C, 10Kg	г/1мин	20
Усадка	ISO 2577	23°C	%	0.4-0.7
Горючесть	UL 94	1.2mm-3.0mm	/	HB

[1] 数据为典型值，只作为客户使用的参考，不作为品质指标最低值或最高值的保证及其他任何用途的保证。

[2] 不同的颜色性能可能会不同。

<http://www.kingfa.com.cn>

更新日期: 2022-9-9

注意: 本文本的数据与信息是基于我们现在的认识与经验。如果将来有了新的认识和经验，不排除对本文本的信息与数据进行修改而不预先通知的可能。由于使用条件和适用法律可能因地因时而异，客户有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合客户使用，并确保自己的工作场地和处理产品的方式符合可适用的法律和其它政府法规。金发科技对本文本信息不承担任何责任与义务，也未提供任何保证。在本文本中关于产品的可售性或某一特殊用途的可适用性的所有默示保证在此明确地予以排除。

G360

Условия переработки

		Оптимальная	Допустимая
Температура расплава		220°C	210-240°C
Температура по зонам	Задняя	190°C	180-205°C
	Центральная	215°C	205-230°C
	Фронтальная	225°C	215-240°C
Температура формы		50°C	30-80°C
Максимальная температура		250°C	
Скорость литья		от медленного до умеренного	
Обратное давление		0-1000КПа	
Сушка		80~90°C, 2~4hr	