



广东建达盛塑胶科技有限公司

Guangdong Kinta sheng Plastic Technology Company Limited

物性数据

Physical Property data

产品型号：PA66 FR6630G-J762

基本特性 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS	注意事项 CAUTION
• 阻燃性	• 耐热性好	易吸水，成型前应烘干水份。
• 优良力学性能	• 电绝缘性好	
• 自润滑性	• 耐磨性好	
应用于电子电器行业，连接器、电器部件等。		

2、性能 Property

性能 Properties		测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	国际单位 Unit	典型值 ^[1] Typical Values
物理性能 Physical	密度 Density	D-792	23℃	g/cm ³	1.57
	吸水率 Moisture absorption	D-750	23℃, 24hr	%	0.3
	熔融指数(MFR)	D-1238	270℃, 2.16kg	g/10min	10
机械性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile strength	D-638	10mm/min	MPa	105
	伸长率 Elongation at break	D-638	10mm/min	%	8
	弯曲强度 Flexural strength	D-790	5mm/min	MPa	170
	弯曲模量 Flexural modulus	D-790	5mm/min	MPa	8300
	冲击强度（缺口） IZOD Impact Strength (notched)	D-256	3.2mm, 23℃	KJ/ m ²	9
热性能 Thermal	热变形温度 HDT	D-648	1.8MPa, 3.2mm	℃	240
	阻燃性 Flammability	UL-94	1.6mm	-	V0
	线膨胀系数 Coefficient of linear thermal expansion	D-696	23℃	mm×10 ⁻⁵ ℃ ⁻¹	3
电气性能 Electrical	体积电阻率 Volume resistivity	D-257	23℃	Ω · cm	10 ¹³
	介电强度 Dielectric strength	D-149	23℃	KV/mm	38
	表面电阻率 Surface resistivity	D-257	23℃	Ω	10 ¹⁵
其它 Others	收缩率 Mold shrinkage	D-955	3.2mm	%	0.3~0.5

[1]典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品使用的标准。

Typical values is the average laboratory data, for use reference, only not as a product standards.

3、典型加工条件 Processing Conditions

		典型值 Start Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.		260℃	240~280℃
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	250℃	240~260℃
	中段, Center	270℃	250~280℃
	前段, Front	260℃	260~270℃
模具温度 Mold Temp.		90℃	80~100℃
注塑速度 Injection Speed		中速到高速 Moderate to high	
预干燥 Pre-Dry Requirements		110~130℃, 4~6 hr	

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述参数做适当调整。

The above-mentioned data is for injection reference, should adjust according to the difference of the machines and molds and the specific requirement of the products.

日期：2023.11.10